

工作坊回饋表・桌面卡組

W-200 · 63.5 × 88.9 mm · Kit v2.0.0 · Serial W11-2026-0001

印刷下單引數

成品尺寸	63.5 × 88.9 mm（撲克標準）
出血	四邊各 3 mm（本頁已含）
安全區	裁切線內縮 4 mm
圓角	3.5 mm 模切
紙張	300–350 gsm 銅版卡紙，建議萊卡紋
色彩	原稿 RGB；印刷廠請轉 CMYK（FOGRA39 / GRACoL）
版式	A4 豎版 2 × 3 拼版，單面；每副請印兩份
內容	主卡 ×1 · 覆盤問題卡 · 注意卡；含卡背頁與空白卡頁

裁切與裝配

1. 卡面用卡紙列印；卡背同批或雙面映象印刷。
 2. 沿角線裁切，或用定位框上切紙機。
 3. 3.5 mm 圓角器倒角，或按上方引數送印刷廠模切。
 4. 每 2–4 人一桌放一副；空白卡寫你自己的提示。
- 寫你自己的提示、隊名或跟進動作。同尺寸、同安全區。

許可：CC BY 4.0——可商用、可換牌，保留署名行。商業授權見使用許可檔案。

W

資料夾速覽

Q1

覆盤問題

工作坊回饋表

单人 · 2 分鐘 · hybrid



公開工作坊的離場券：4 道評分題、一個 0-10 推薦分、兩道開放題。離場時 90 秒——回饋收上來變成兩樣東西：能放上工作坊頁面的學員評價（徵得同意），和投票選出來的下一季選題單。

工作坊回饋表 · v2.0

推薦分一眼看。0-10 分的中位數。
8.5 以上：工作坊自己就能帶來複購。低於 6：先看題目均值再看學員評價——有結構性問題。

W-Q1 · v2.0

Q2

覆盤問題

Q3

覆盤問題

可引用的評價數。過得了具體這一關的句子——有動作、有前後對比、有數字。每場收到兩條硬邦邦的原話算正常；五條算豐收。

W-Q2 · v2.0

得票最高的選題。重複出現的答案。重複一次是候選；重複三次就是你的下一場——光是這麼多人主動提，本身就是一種驗證。

W-Q3 · v2.0

!

注意事項

注意事項

箱子在門邊，不在動線上。
評價題收回來全是客套話。
分數收回來了，兩樣資產沒收到。

W-W · v2.0

BLANK · v2.0



