

展會線索 — 道具卡

印刷下單參數

裁切尺寸	63.5 × 88.9 mm（撲克標準）
出血	每邊 3 mm
安全邊距	裁切線內 4 mm
圓角	3.5 mm 模切（行業標準）
卡紙	300—350 gsm 塗布卡，建議 linen 面
油墨	RGB 原稿；印廠轉 CMYK（FOGRA39 / GRACoL）
版面	A4 直式，2 × 3 排布，單面；每桌兩套請印兩份
內容	6 cards; branded backs sheet and blanks included

裁剪與組裝

1. 正反面同批列印；支援雙面鏡像的印機可直接合印。
2. 沿刀版框裁切，或用切紙機依角線裁切。
3. 用 3.5 mm 圓角器修角，或連同樣參數頁交給卡片印廠。
4. 每 2—3 人一副；空白面可反覆補充。

從這裡開始

1

攤位鏈路

每場對話以一次掃碼收尾——讓客人來掃。
語境進表單；誰都不再收紙。

要麼一次掃碼，要麼等於沒發生：第一天就當眾封碗。

WorkshopSkill · 展會線索 · CC BY 4.0

分工

2

迎客 · 演示 · 收口

迎客開場篩選引到碼前；演示深聊帶掃；收口約時間、認領 A 名單。

小攤位一人可兼兩角；再忙的一小時不許兼三角。

WorkshopSkill · 展會線索 · CC BY 4.0

篩選

3

三個篩選題

這東西給誰用、什麼才值得一次會面、什麼都不改會怎樣——不用過腦子就能問。

只有第三題不許變；前兩題保留自己的說法。

WorkshopSkill · 展會線索 · CC BY 4.0

掃碼

4

合格的線索記錄

姓名、郵箱、公司、在意的那件事、下一步——五格，三十秒。

只用動態碼：印出去的碼必須扛得住連結變更。

WorkshopSkill · 展會線索 · CC BY 4.0

分揀

5

十五分鐘，兩個人

A：週一前打電話。B：帶日期的邀約。C：道謝收檔。今晚每條都要有下一步。

當眾為自己的 A 辯護——第二雙眼睛就是重點。

WorkshopSkill · 展會線索 · CC BY 4.0

警示

6

四種翻車方式

1. 名片碗。2. 人人都是 A 類。3. 死碼。4. 週日的沉默。

線索死於慢，不是死於不合適——48 小時規則就是整場比賽。

WorkshopSkill · 展會線索 · CC BY 4.0



展會線索



展會線索



展會線索



展會線索

自擬



自擬

列印前，在空白面上為這間會議室寫一條自己的提示。

自擬



自擬

列印前，在空白面上為這間會議室寫一條自己的提示。